

Illuminazione interna ed esterna dello stabilimento IMS TECHNOLOGIES, Calcinatè (BG)

- STUDIO E PROGETTAZIONE
- PRODOTTI
- GARANZIA PERSONALIZZATA
- RISPARMIO ENERGETICO
- LEASING FINANZIARIO/OPERATIVO



Il cliente

IMS TECHNOLOGIES nasce dall'unione di società specializzate e diversificate, punto di riferimento internazionale nella progettazione e realizzazione di soluzioni high-tech personalizzate destinate a diversi campi, inclusi il settore converting, packaging, automotive e altri comparti industriali come gli stampi per fusioni di diversi tipi di materiale.

Conoscenza, competenza e una storia iniziata nel 1851 permettono al Gruppo di sviluppare soluzioni che raggiungono i più alti standard in termini di produttività, qualità e precisione.

Lo staff è di circa 400 dipendenti, dislocati nei siti produttivi in Italia e negli uffici in Germania, Cina, USA e Russia.

La richiesta

Il cliente aveva necessità di una soluzione illuminotecnica nello stabilimento di Calcinatè (BG) con l'obiettivo di diminuire il consumo di energia elettrica ed i costi di manutenzione legati all'illuminazione nei reparti di produzione e nelle aree esterne.

La soluzione

In seguito ad un'attenta analisi diagnostica, i nostri progettisti hanno formulato una soluzione illuminotecnica che adeguasse gli impianti alle più recenti normative di sicurezza sul lavoro.

Il progetto garantisce il rispetto dei livelli di illuminazione richiesti (500 lux medi), secondo le Norme UNI EN 12464-1. Lo studio è stato sviluppato prevedendo la sostituzione di 263 apparecchi a vapori di mercurio e FLC con apparecchi LED altamente performanti.

Una soluzione illuminotecnica intelligente all'interno dei reparti migliora il senso del benessere e aiuta a creare identità. L'attenzione alla qualità della luce è un elemento importante in quanto mette le persone a proprio agio e le aiuta a concentrarsi sul lavoro.

Lo studio è stato sviluppato prevedendo apparecchi LED altamente performanti (200 lm/watt) dotati di sensori di daylight e presenza integrati.

I risultati ottenuti hanno portato ad una elevata riduzione dei consumi:

- Risparmio energetico: 63%

- Riduzione consumi energia elettrica: 106.094 kWh.

Aura Taitle

AZIENDA CHE CREA LUOGHI DOVE IL BENESSERE DELLA PERSONA, LA TECNOLOGIA E LA SOSTENIBILITÀ SONO ARMONICAMENTE INTEGRATI. Inoltre, siamo un'azienda certificata ESCo, Energy Service Company, secondo la normativa UNI CEI 11352:2014 per l'erogazione dei servizi energetici.